

L'objectif

Fournir aux éleveurs et à leurs conseillers les bases sur cet équipement proposé par plusieurs fournisseurs, avec des conceptions différentes et encore peu présent en France.

Le public

- Exploitants agricoles
- Conseillers

Le projet

Après la traite, l'alimentation est le deuxième poste d'astreinte pour les éleveurs. Le premier automate d'alimentation est arrivé en Normandie en 2013. En parallèle, une station expérimentale s'est équipée et a conduit les premiers essais en France. La question est alors posée de fournir aux éleveurs et à leurs conseillers les bases sur cet équipement encore peu présent en France.

Le plus souvent, les éleveurs connaissent un seul modèle de la gamme, soit chez un voisin, soit celui proposé par leur fournisseur habituel. Or, les automatés d'alimentation sont proposés par plusieurs fournisseurs, avec des conceptions différentes.

Suite à des premiers contacts avec les Instituts techniques (ARVALIS-Institut du végétal et Idele) qui ont engagé les premiers travaux sur les automatés d'alimentation et les premières communications commerciales, l'équipe a retenu ce thème. Nous avons réalisé les étapes suivantes :

- Bibliographie (travaux suisses notamment)
- Visite de l'installation de la station expérimentale ARVALIS La Jaillièrre (44) qui a mené les premiers travaux en France sous l'angle du rationnement et du comportement des animaux.
- Recensement des fournisseurs, soit 16 entreprises et identification de celles présentes sur le marché.
- Rencontres avec plusieurs fournisseurs présents sur le marché (Lely, GEA, Delaval, Rovibec, Jeantil), soit dans les concessions, soit en élevage, soit au SPACE.
- Enquête dans 6 élevages pionniers en Normandie et régions limitrophes.
- Rédaction d'un 4p de présentation de la technique, de fiches par constructeurs et une fiche méthode d'estimation de l'intérêt économique.
- 2 portes ouvertes en Normandie.

Une action
du PRDAR
financée par



Les chiffres clés

7 fiches constructeur et une fiche raisonnement économique

100 participants à deux journées techniques

En image



GEA Mullerup

GEA a racheté Mullerup, société danoise en 2009. Le système de distribution automatisé est proposé depuis 1986 par Mullerup avec aujourd'hui 2000 installations en Europe, leader sur ce marché.

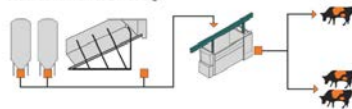
Le principe

La chaîne est modulable selon la taille du troupeau, le type de fourrage, le bâtiment avec différents types d'équipement. Le principal dispositif est basé sur la distribution avec un wagon suspendu.

■ Trémies de stockage : Structure modulaire de 8 m jusqu'à 24 m. 2 options :

- inclinée pour stockage en vrac et un approvisionnement journalier. L'inclinaison permet d'alimenter directement le wagon. Prévoir la hauteur du bâtiment en conséquence.
- à plat pour le stockage de cubes pour un approvisionnement toutes les 48h. Fond inox et côté galvanisé, plaqué bois à l'extérieur. Alimentation par

■ Wagon Mix Feeder
C'est la solution la plus adaptée à la cible moyenne en France. Le wagon est chargé directement en dessous de trémies inclinées. Il assure la pesée, le mélange avec vis horizontale et la distribution de la ration des 2 côtés. Trois volumes possibles avec 3 modèles de 1,6 m³, 2 m³, 3 m³. Couloir au minimum de 2 m de large.



Mélange dans le wagon avec vis horizontale

Vidéo de présentation des portes ouvertes sur les sites des chambres départementales de Normandie, rubrique élevage/bovins lait/élevage de précision



En savoir plus

Le projet

Christian SAVARY - Chambre d'agriculture de la Manche

02 33 06 49 60 - csavary@manche.chambagri.fr

L'action AE03 « Agriculture et élevage de précision » du PRDAR Normand

Jean-Jacques BEAUCHAMP - Chambre d'agriculture du Calvados

02 31 70 25 16 - jj.beauchamp@calvados.chambagri.fr

Le PRDAR Normand 2014-2020.

La triple performance au service d'une agriculture durable.

A découvrir sur www.chambre-agriculture-normandie.fr