



Normandie



# Synthèse normande bovin lait : Caractéristiques des exploitations suivies

## Repères techniques et économiques 2021/2022



Les exploitations du réseau réparties sur les départements de Normandie font l'objet d'un suivi technique et économique : une quarantaine d'exploitations, en croisière, sont support de l'analyse présentée. Ces exploitations sont réparties en 9 groupes selon leur système de production (une exploitation donnée peut être présente dans plusieurs groupes).

| Agriculture biologique | Systèmes AOP | Eleveurs spécialisés | Lait + Bœufs | Lait + VA | Lait + VA | Eleveurs – Polyculteurs | Robot    | + de 100 VL |
|------------------------|--------------|----------------------|--------------|-----------|-----------|-------------------------|----------|-------------|
| 6 Exploi               | 7 Exploi     | 3 Exploi             | 9 Exploi     | 6 Exploi  | 5 Exploi  | 12 Exploi               | 5 Exploi | 13 Exploi   |

## RAPPEL DE L'ANNEE CLIMATIQUE

Les conditions climatiques ont permis de faire du stock de fourrage. L'année a été humide, ce qui a pu poser problème pour les céréales dont les rendements ont été moyens. Les récoltes se sont étalées et le grain était de mauvaise qualité. Cela a également impacté la qualité de la paille.

## CONJONCTURE LAITIERE 2021-2022

Le prix du lait tout en restant moyen a commencé à suivre une hausse de 2,6%, soit un écart d'environ 10 €/1000 l. Néanmoins la disparité entre laiteries subsiste.

Cependant, on observe en parallèle le début de l'inflation sur les intrants, quels qu'ils soient (élevage, cultures hors énergie). Ainsi on constate une hausse du coût alimentaire de l'atelier lait (+%15/VL). Le prix des engrais augmente également de 7%.

Le revenu disponible/UMO augmente (4% en moyenne) pour tous les systèmes sauf les exploitations en AB et AOP. Cela peut s'expliquer par l'augmentation du prix du lait standard et l'augmentation du prix des céréales.

Par la cohérence de leur système de production, les résultats technico-économiques des fermes INOSYS Normandie se situent dans le quart supérieur des exploitations laitières de l'Ouest. Les éléments présentés dans ce dossier peuvent donc être considérés comme des objectifs à atteindre dans une démarche d'optimisation du système laitier. Il convient de souligner que **les tailles d'échantillons et les modalités de sélection des exploitations INOSYS ne permettent pas de retenir ces indicateurs pour la contractualisation du prix du lait.**

COLLECTION RÉFÉRENCES



**Caractéristiques des groupes (Source : Réseaux d'élevage Bovins Lait Normandie)**

|  | Agriculture biologique | Systèmes AOP | Eleveurs spécialisés | Lait + Bœufs | Lait + VA  | Lait + JB  | Eleveurs - Polyculteurs | Robot      | + de 100 VL |
|--|------------------------|--------------|----------------------|--------------|------------|------------|-------------------------|------------|-------------|
| <b>Caractéristiques des groupes</b>                              |                        |              |                      |              |            |            |                         |            |             |
| Nombre d'exploitations   | 6                      | 7            | 3                    | 9            | 6          | 5          | 12                      | 5          | 13          |
| SAU (ha)   | 163                    | 186          | 75                   | 150          | 201        | 201        | 205                     | 176        | 208         |
| UMO totales  | 3,2                    | 3,6          | 1,5                  | 2,7          | 3,1        | 4,4        | 3,2                     | 3,1        | 3,9         |
| (dont Umo salariés)  | 1,5                    | 1,4          | 0,5                  | 0,5          | 0,9        | 1,9        | 0,9                     | 0,7        | 1,3         |
| SFP (ha)   | 130                    | 153          | 63                   | 121          | 119        | 135        | 84                      | 92         | 134         |
| % maïs dans la SFP   | 6%                     | 19%          | 33%                  | 20%          | 25%        | 35%        | 34%                     | 42%        | 30%         |
| Etendue des % de maïs/SFP  | De 0 à 14              | De 0 à 39    | De 31 à 34           | De 0 à 39    | De 13 à 39 | De 1 à 66  | De 9 à 66               | De 22 à 66 | De 0 à 66   |
| Date moyenne clôture   | 19/01/2022             | 25/12/2021   | 19/01/2022           | 19/01/2022   | 17/01/2022 | 11/11/2021 | 11/02/2022              | 17/01/2022 | 06/02/2022  |
| <b>Caractéristiques atelier lait</b>                             |                        |              |                      |              |            |            |                         |            |             |
| Nombre VL  | 108                    | 134          | 70                   | 104          | 87         | 144        | 96                      | 94         | 134         |
| Total UGB  | 166                    | 236          | 105                  | 185          | 247        | 261        | 169                     | 177        | 245         |
| (dont % atelier lait)  | 93%                    | 86%          | 97%                  | 86%          | 54%        | 82%        | 85%                     | 83%        | 84%         |
| Lait produit en litres (laiterie + autoconsommé + vente directe) | 528 751                | 736 112      | 547 526              | 619 572      | 706 189    | 971 894    | 778 882                 | 817 474    | 892 078     |
| Lait vendu/UMO lait  | 188 521                | 257 237      | 422 277              | 265 801      | 404 516    | 330 263    | 382 754                 | 419 143    | 323 738     |
| Lait brut produit par VL en litres                               | 4 747                  | 5 708        | 7 937                | 6 205        | 8 079      | 7 114      | 8 209                   | 8 937      | 6 816       |
| (lait à 7 % en litres par VL)                                    | 4 984                  | 6 310        | 8 987                | 6 924        | 8 648      | 7 901      | 8 972                   | 9 899      | 7 477       |
| kg de concentrés VL par an                                       | 613                    | 1 063        | 1 317                | 1 232        | 2 043      | 1 677      | 1 839                   | 2 136      | 1 519       |
| Concentrés en g/litre lait brut                                  | 133                    | 187          | 160                  | 196          | 255        | 239        | 223                     | 239        | 222         |
| <b>Caractéristiques fourragères</b>                              |                        |              |                      |              |            |            |                         |            |             |
| Chargement apparent (UBG/ha de SFP)                              | 1,32                   | 1,63         | 1,71                 | 1,62         | 2,14       | 2,00       | 2,03                    | 1,86       | 1,96        |
| Chargement corrigé */ha de SFP                                   | 1,21                   | 1,69         | 1,97                 | 1,62         | 2,14       | 2,24       | 2,22                    | 2,18       | 2,06        |
| * Corrigé des variations stocks et achats                        |                        |              |                      |              |            |            |                         |            |             |
| Lait produit (L/ha de SFP)                                       | 3 935                  | 5 367        | 8 707                | 5 753        | 6 558      | 7 646      | 10 027                  | 9 103      | 7 981       |
| Rendement moyen maïs (TMS/ha)                                    | 11,0                   | 13,7         | 14,5                 | 13,9         | 15,1       | 16,0       | 15,7                    | 14,7       | 15,5        |
| <b>Fertilisation minérale par ha (en unités)</b>                 |                        |              |                      |              |            |            |                         |            |             |
| Herbe  | 0/0/0                  | 29/7/4       | 64/7/13              | 36/5/7       | 80/6/11    | 68/10/13   | 72/13/16                | 63/21/21   | 62/9/10     |
| Cultures fourragères   | 0/0/0                  | 25/20/5      | 77/36/5              | 30/18/4      | 106/55/43  | 40/31/0    | 73/40/3                 | 78/40/5    | 46/33/8     |
| Stocks fourragers totaux en TMS/UGB totaux                       | 3,6                    | 3,9          | 3,7                  | 3,7          | 3,2        | 4,2        | 3,9                     | 4,4        | 3,9         |

## Caractéristiques des produits (Source : Réseaux d'élevage Bovins Lait Normandie)

| Produits   | Agriculture biologique | Systèmes AOP     | Eleveurs spécialisés | Lait + Bœufs     | Lait + VA        | Lait + JB        | Eleveurs - Polyculteurs | Robot            | + de 100 VL      |
|--|------------------------|------------------|----------------------|------------------|------------------|------------------|-------------------------|------------------|------------------|
| <b>Produit total (€)</b>   | <b>407 779 €</b>       | <b>553 788 €</b> | <b>296 793 €</b>     | <b>444 849 €</b> | <b>614 965 €</b> | <b>816 332 €</b> | <b>751 488 €</b>        | <b>716 208 €</b> | <b>773 589 €</b> |
| Produit total (€) /UMO totale  | 124 556 €              | 160 435 €        | 207 607 €            | 162 428 €        | 208 505 €        | 191 206 €        | 238 185 €               | 225 754 €        | 207 001 €        |
| dont part du lait* en %<br>(lait vendu laiterie uniquement)                            | 61%                    | 63%              | 71%                  | 60%              | 44%              | 54%              | 43%                     | 51%              | 50%              |
| dont produits atelier lait* en %<br>(lait, réformes laitières, veaux de 8 j, SFP lait) | 69%                    | 74%              | 84%                  | 75%              | 50%              | 62%              | 49%                     | 59%              | 61%              |
| dont produits atelier viande (dont SFP viande)* en %                                   | 5%                     | 6%               | 0%                   | 6%               | 19%              | 9%               | 4%                      | 5%               | 7%               |
| dont produits céréales, cultures pérennes* en %  | 10%                    | 9%               | 5%                   | 9%               | 20%              | 13%              | 33%                     | 20%              | 19%              |
| dont aides (couplées, découplées et autres) en %                                       | 16%                    | 11%              | 7%                   | 11%              | 11%              | 8%               | 10%                     | 8%               | 9%               |
| <b>Produit total/ha SAU</b>  | <b>2 434 €</b>         | <b>3 049 €</b>   | <b>3 988 €</b>       | <b>3 192 €</b>   | <b>3 170 €</b>   | <b>3 975 €</b>   | <b>3 683 €</b>          | <b>4 087 €</b>   | <b>3 856 €</b>   |
| <b>Produit lait + viande de l'atelier BL/VL</b>  | <b>2 570 €</b>         | <b>3 028 €</b>   | <b>3 563 €</b>       | <b>3 140 €</b>   | <b>3 466 €</b>   | <b>3 390 €</b>   | <b>3 656 €</b>          | <b>3 954 €</b>   | <b>3 301 €</b>   |
| <b>Prix du lait livré en € pour 1 000 litres</b>                                       | <b>489 €</b>           | <b>471 €</b>     | <b>396 €</b>         | <b>440 €</b>     | <b>379 €</b>     | <b>425 €</b>     | <b>397 €</b>            | <b>388 €</b>     | <b>434 €</b>     |
| TB / TP  | 41/ 32,3               | 42,3/ 35,2       | 45,6/ 34,5           | 42,8/ 35,3       | 41,1/ 33,7       | 43/ 35           | 42,5/ 34,1              | 43,9/ 33,8       | 42,2/ 35         |
| <b>Laïteries</b>   |                        |                  |                      |                  |                  |                  |                         |                  |                  |
| Agrial   |                        |                  | 1 Agrial             |                  | 1 Agrial         |                  | 1 Agrial                |                  | 1 Agrial         |
| Biolaït  | 3 Biolaït              |                  |                      |                  |                  |                  |                         |                  |                  |
| Savencia et Pain d'Avaine  |                        |                  |                      | 1 Savencia PA    |                  |                  |                         |                  | 1 Savencia PA    |
| Danone   | 3 Danone               |                  |                      | 1 Danone         |                  |                  | 1 Danone                |                  | 1 Danone         |
| Eurial   |                        |                  |                      |                  | 1 Eurial         |                  | 2 Eurial                |                  | 1 Eurial         |
| Gillot   |                        | 2 Gillot         |                      | 1 Gillot         |                  | 1 Gillot         |                         |                  | 1 Gillot         |
| Lactalis   | 1 Lactalis             | 3 Lactalis       |                      | 3 Lactalis       | 4 Lactalis       | 3 Lactalis       | 7 Lactalis              | 3 Lactalis       | 6 Lactalis       |
| MLC  |                        |                  |                      | 2 MLC            |                  |                  |                         | 1 MLC            | 1 MLC            |
| Réaux  |                        | 2 Réaux          |                      | 1 Réaux          |                  | 1 Réaux          |                         |                  | 1 Réaux          |
| Sodiaal  |                        |                  | 2 Sodiaal            |                  |                  |                  | 1 Sodiaal               | 1 Sodiaal        |                  |

### Jeunes bovins

|                                     |           |
|-------------------------------------|-----------|
| Nombre moyen de JB sortis/élevage : | 31        |
| Poids moyen JB viande :             | 471 kgc   |
| Prix moyen JB viande :              | 4,1 €/kgc |
| Poids moyen JB lait :               | 362 kgc   |
| Prix moyen JB lait :                | 3,2 €/kgc |

### Bœufs

|  |            |
|--|------------|
| Nombre moyen de bœufs sortis/élevage : | 11         |
| Poids moyen Bœufs :                    | 419 kgc    |
| Prix moyen Bœufs :                     | 3,44 €/kgc |

## Caractéristiques des charges opérationnelles (Source : Réseaux d'élevage Bovins Lait Normandie)

| Charges opérationnelles   | Agriculture biologique | Systèmes AOP     | Eleveurs spécialisés | Lait + Bœufs     | Lait + VA        | Lait + JB        | Eleveurs - Polyculteurs | Robot            | + de 100 VL      |
|---|------------------------|------------------|----------------------|------------------|------------------|------------------|-------------------------|------------------|------------------|
| <b>Charges opérationnelles de l'exploitation</b>                  | <b>96 793 €</b>        | <b>188 737 €</b> | <b>92 733 €</b>      | <b>146 130 €</b> | <b>225 889 €</b> | <b>270 571 €</b> | <b>218 467 €</b>        | <b>210 454 €</b> | <b>246 305 €</b> |
| Soit en % du produit total  | 25%                    | 34%              | 32%                  | 33%              | 37%              | 34%              | 29%                     | 30%              | 33%              |
| Marge brute globale exploitation                                  | 310 986 €              | 365 050 €        | 204 061 €            | 298 719 €        | 389 076 €        | 545 760 €        | 533 021 €               | 505 754 €        | 527 284 €        |
| En €/ha SAU   | 1 845 €                | 1 987 €          | 2 718 €              | 2 107 €          | 1 962 €          | 2 625 €          | 2 603 €                 | 2 860 €          | 2 583 €          |
| <b>Charges opérationnelles atelier lait</b>                       |                        |                  |                      |                  |                  |                  |                         |                  |                  |
| <b>Aliments du bétail atelier lait (€/VL)</b>                     | <b>389 €</b>           | <b>586 €</b>     | <b>717 €</b>         | <b>613 €</b>     | <b>968 €</b>     | <b>794 €</b>     | <b>866 €</b>            | <b>1 010 €</b>   | <b>730 €</b>     |
| Concentrés achetés et produits (€/VL)                             | 277 €                  | 513 €            | 650 €                | 538 €            | 858 €            | 676 €            | 760 €                   | 911 €            | 637 €            |
| Minéraux (€/VL)   | 46 €                   | 61 €             | 111 €                | 63 €             | 116 €            | 103 €            | 111 €                   | 132 €            | 82 €             |
| Poudre lait (€/VL)  | - €                    | 44 €             | - €                  | 43 €             | 52 €             | 48 €             | 39 €                    | 36 €             | 36 €             |
| Coproduits et fourrages achetés (€/VL)                            | 112 €                  | 29 €             | 67 €                 | 32 €             | 57 €             | 69 €             | 68 €                    | 64 €             | 58 €             |
| <b>Coût de la SFP (€/ha)</b>                                      |                        |                  |                      |                  |                  |                  |                         |                  |                  |
| % maïs dans la SFP  | 6%                     | 19%              | 33%                  | 20%              | 25%              | 35%              | 34%                     | 42%              | 30%              |
| Coût de la SFP BL (€/ha)  | 201 €                  | 220 €            | 457 €                | 314 €            | 405 €            | 281 €            | 410 €                   | 478 €            | 361 €            |
| Coût d'1 ha d'herbe (dont travaux tiers) (€/ha)                   | 153 €                  | 143 €            | 223 €                | 208 €            | 225 €            | 188 €            | 263 €                   | 298 €            | 239 €            |
| Coût d'1 ha maïs (dont travaux tiers) (€/ha)                      | 354 €                  | 623 €            | 941 €                | 570 €            | 845 €            | 583 €            | 742 €                   | 702 €            | 621 €            |
| <b>Soit coût alimentaire atelier lait (€/VL)</b>                  | <b>641 €</b>           | <b>793 €</b>     | <b>1 127 €</b>       | <b>895 €</b>     | <b>1 239 €</b>   | <b>1 018 €</b>   | <b>1 178 €</b>          | <b>1 400 €</b>   | <b>1 001 €</b>   |
| Coût alimentaire de l'atelier lait / 1000 l produits              | 139 €                  | 142 €            | 142 €                | 148 €            | 152 €            | 145 €            | 143 €                   | 157 €            | 147 €            |
| <b>Frais d'élevage (€/VL)</b>                                     | <b>214 €</b>           | <b>390 €</b>     | <b>208 €</b>         | <b>398 €</b>     | <b>409 €</b>     | <b>387 €</b>     | <b>346 €</b>            | <b>338 €</b>     | <b>364 €</b>     |
| Contrôle de performances (€/VL)                                   | 28 €                   | 49 €             | 39 €                 | 44 €             | 57 €             | 49 €             | 55 €                    | 31 €             | 40 €             |
| Reproduction (€/VL)   | 41 €                   | 72 €             | 48 €                 | 73 €             | 66 €             | 86 €             | 76 €                    | 76 €             | 71 €             |
| Identification, entretien machine à traire, analyses,...(€/VL)    | 65 €                   | 116 €            | 44 €                 | 117 €            | 140 €            | 104 €            | 113 €                   | 110 €            | 116 €            |
| Frais et honoraires vétérinaires (€/VL)                           | 42 €                   | 87 €             | 47 €                 | 94 €             | 96 €             | 113 €            | 91 €                    | 94 €             | 102 €            |
| Paille achetée (€/VL)   | 35 €                   | 62 €             | 29 €                 | 66 €             | 47 €             | 33 €             | 9 €                     | 23 €             | 32 €             |
| Divers (taxes, vêtements travail, pénalités laitières,...) (€/VL) | 3 €                    | 4 €              | 1 €                  | 4 €              | 2 €              | 4 €              | 3 €                     | 4 €              | 4 €              |
| <b>Total coût opérationnel atelier lait (€/VL)</b>                | <b>854 €</b>           | <b>1 182 €</b>   | <b>1 335 €</b>       | <b>1 293 €</b>   | <b>1 648 €</b>   | <b>1 406 €</b>   | <b>1 524 €</b>          | <b>1 738 €</b>   | <b>1 365 €</b>   |
| <b>Rappel Produit de l'atelier lait/VL</b>                        | <b>2 570 €</b>         | <b>3 028 €</b>   | <b>3 563 €</b>       | <b>3 140 €</b>   | <b>3 466 €</b>   | <b>3 390 €</b>   | <b>3 656 €</b>          | <b>3 954 €</b>   | <b>3 301 €</b>   |
| <b>Marge brute atelier lait en €/VL</b>                           | <b>1 716 €</b>         | <b>1 845 €</b>   | <b>2 228 €</b>       | <b>1 847 €</b>   | <b>1 818 €</b>   | <b>1 984 €</b>   | <b>2 132 €</b>          | <b>2 216 €</b>   | <b>1 935 €</b>   |
| <b>Marge brute herbivore/ha SFP</b>                               | <b>1 594 €</b>         | <b>1 900 €</b>   | <b>2 747 €</b>       | <b>1 932 €</b>   | <b>1 998 €</b>   | <b>2 653 €</b>   | <b>3 024 €</b>          | <b>2 833 €</b>   | <b>2 583 €</b>   |
| <b>Charges opérationnelles surfaces</b>                           |                        |                  |                      |                  |                  |                  |                         |                  |                  |
| Engrais et Amendements en €/ha SAU                                | 31 €                   | 86 €             | 165 €                | 79 €             | 135 €            | 117 €            | 146 €                   | 128 €            | 121 €            |
| Phytos en €/ha SAU  | - €                    | 38 €             | 59 €                 | 35 €             | 85 €             | 74 €             | 118 €                   | 93 €             | 84 €             |

Caractéristiques des charges de structure (Source : Réseaux d'élevage Bovins Lait Normandie)

| Charges de structure   | Agriculture biologique | Systèmes AOP | Eleveurs spécialisés | Lait + Bœufs | Lait + VA    | Lait + JB    | Eleveurs - Polyculteurs | Robot        | + de 100 VL  |
|--|------------------------|--------------|----------------------|--------------|--------------|--------------|-------------------------|--------------|--------------|
| <b>Charges de mécanisation (en €/ha SAU)</b>                                       | <b>636 €</b>           | <b>610 €</b> | <b>907 €</b>         | <b>574 €</b> | <b>567 €</b> | <b>816 €</b> | <b>706 €</b>            | <b>815 €</b> | <b>724 €</b> |
| Carburants et lubrifiants/ha SAU   | 93 €                   | 68 €         | 79 €                 | 81 €         | 103 €        | 90 €         | 97 €                    | 106 €        | 96 €         |
| Entretien et achat petit matériel/ha SAU   | 183 €                  | 130 €        | 176 €                | 112 €        | 139 €        | 206 €        | 170 €                   | 193 €        | 159 €        |
| Amortissement matériel/ha SAU  | 249 €                  | 302 €        | 474 €                | 205 €        | 201 €        | 382 €        | 246 €                   | 340 €        | 272 €        |
| Travaux par tiers/ha SAU   | 111 €                  | 110 €        | 179 €                | 177 €        | 124 €        | 138 €        | 192 €                   | 177 €        | 197 €        |
| <b>Fermeage calculé à 100 % SAU/ha SAU</b>   | <b>261 €</b>           | <b>163 €</b> | <b>198 €</b>         | <b>168 €</b> | <b>195 €</b> | <b>176 €</b> | <b>210 €</b>            | <b>188 €</b> | <b>186 €</b> |
| <b>Charges de structure hors amortissements et frais financiers (en % produit)</b> | <b>53%</b>             | <b>35%</b>   | <b>35%</b>           | <b>34%</b>   | <b>32%</b>   | <b>33%</b>   | <b>36%</b>              | <b>31%</b>   | <b>33%</b>   |
| <b>Charges mécanisation en % produit</b>   | <b>27%</b>             | <b>20%</b>   | <b>23%</b>           | <b>19%</b>   | <b>19%</b>   | <b>21%</b>   | <b>20%</b>              | <b>20%</b>   | <b>19%</b>   |
| <b>Charges bâtiment en % produit</b>   | <b>9%</b>              | <b>8%</b>    | <b>5%</b>            | <b>7%</b>    | <b>5%</b>    | <b>10%</b>   | <b>6%</b>               | <b>8%</b>    | <b>8%</b>    |
| <b>Charges foncières en % produit</b>  | <b>13%</b>             | <b>6%</b>    | <b>4%</b>            | <b>7%</b>    | <b>7%</b>    | <b>5%</b>    | <b>6%</b>               | <b>4%</b>    | <b>6%</b>    |
| <b>Charges MO (exploitant + salarié) en % produit</b>                              | <b>14%</b>             | <b>10%</b>   | <b>12%</b>           | <b>7%</b>    | <b>7%</b>    | <b>9%</b>    | <b>9%</b>               | <b>8%</b>    | <b>8%</b>    |

## Caractéristiques des critères économiques globaux (Source : Réseaux d'élevage Bovins Lait Normandie)

| <b>Critères économiques globaux</b>  | <b>Agriculture biologique</b> | <b>Systèmes AOP</b> | <b>Eleveurs spécialisés</b> | <b>Lait + Bœufs</b> | <b>Lait + VA</b> | <b>Lait + JB</b> | <b>Eleveurs - Polyculteurs</b> | <b>Robot</b>     | <b>+ de 100 VL</b> |
|--|-------------------------------|---------------------|-----------------------------|---------------------|------------------|------------------|--------------------------------|------------------|--------------------|
| <b>Excédent Brut d'Exploitation</b>  | <b>96 817 €</b>               | <b>171 225 €</b>    | <b>100 118 €</b>            | <b>150 615 €</b>    | <b>198 844 €</b> | <b>288 840 €</b> | <b>276 694 €</b>               | <b>299 045 €</b> | <b>275 526 €</b>   |
| EBE/UMO exploitant   | 55 909 €                      | 79 875 €            | 97 840 €                    | 68 483 €            | 94 874 €         | 105 192 €        | 115 175 €                      | 119 881 €        | 105 823 €          |
| EBE en % produit   | 23%                           | 31%                 | 33%                         | 33%                 | 31%              | 33%              | 35%                            | 39%              | 35%                |
| <b>EBE hors main d'œuvre salariée</b>  | <b>138 181 €</b>              | <b>200 198 €</b>    | <b>116 325 €</b>            | <b>164 321 €</b>    | <b>219 620 €</b> | <b>327 299 €</b> | <b>302 419 €</b>               | <b>322 776 €</b> | <b>303 937 €</b>   |
| EBE hors main d'œuvre salariée/UMO totale  | 41 183 €                      | 57 316 €            | 80 651 €                    | 59 282 €            | 73 169 €         | 72 646 €         | 93 253 €                       | 97 148 €         | 80 387 €           |
| EBE hors main d'œuvre salariée en % produit  | 32%                           | 36%                 | 38%                         | 36%                 | 35%              | 38%              | 39%                            | 42%              | 38%                |
| <b>Valeur Ajoutée en € *</b>   | <b>134 989 €</b>              | <b>199 074 €</b>    | <b>127 032 €</b>            | <b>160 807 €</b>    | <b>210 122 €</b> | <b>336 735 €</b> | <b>317 840 €</b>               | <b>329 634 €</b> | <b>313 352 €</b>   |
| Valeur Ajoutée/UMO totale  | 40 567 €                      | 57 854 €            | 90 394 €                    | 58 330 €            | 69 586 €         | 75 478 €         | 98 522 €                       | 100 317 €        | 83 553 €           |
| * Valeur Ajoutée = EBE + MSA + Salaires et charges   |                               |                     |                             |                     |                  |                  |                                |                  |                    |
| <b>Résultat courant*</b>   | <b>13 842 €</b>               | <b>58 233 €</b>     | <b>48 124 €</b>             | <b>84 445 €</b>     | <b>121 131 €</b> | <b>107 720 €</b> | <b>172 947 €</b>               | <b>175 931 €</b> | <b>145 780 €</b>   |
| Résultat courant/UMO exploitant  | 7 859 €                       | 27 191 €            | 46 251 €                    | 36 139 €            | 50 524 €         | 35 263 €         | 71 788 €                       | 67 477 €         | 54 576 €           |
| * Résultat courant = EBE – amortissements (matériel, bâtiments, installations, autres) - charges financières + produits financiers |                               |                     |                             |                     |                  |                  |                                |                  |                    |
| Résultat courant/ha SAU  | 85 €                          | 313 €               | 644 €                       | 563 €               | 603 €            | 536 €            | 844 €                          | 999 €            | 700 €              |
| <b>Revenu disponible*</b>  | <b>6 415 €</b>                | <b>71 195 €</b>     | <b>86 843 €</b>             | <b>87 503 €</b>     | <b>119 186 €</b> | <b>124 478 €</b> | <b>177 477 €</b>               | <b>192 757 €</b> | <b>151 174 €</b>   |
| Revenu disponible/UMO exploitant   | 2 412 €                       | 32 695 €            | 84 559 €                    | 38 433 €            | 50 294 €         | 42 975 €         | 74 367 €                       | 83 884 €         | 57 045 €           |
| * Revenu = EBE – Annuités - Frais Financiers CT + Produits Financiers  |                               |                     |                             |                     |                  |                  |                                |                  |                    |
| <b>Revenu disponible/ha SAU</b>  | <b>17 €</b>                   | <b>436 €</b>        | <b>1 165 €</b>              | <b>652 €</b>        | <b>565 €</b>     | <b>610 €</b>     | <b>856 €</b>                   | <b>1 091 €</b>   | <b>763 €</b>       |
| Annuités + Frais financiers CT en % du produit   | 23%                           | 17%                 | 4%                          | 14%                 | 14%              | 19%              | 12%                            | 12%              | 16%                |

Caractéristiques des coûts de production (Source : Réseaux d'élevage Bovins Lait Normandie)

| Coût de production (€/1000 l)                        | Agriculture biologique | Systèmes AOP   | Eleveurs spécialisés | Lait + Bœufs   | Lait + VA      | Lait + JB      | Eleveurs - Polyculteurs | Robot          | + de 100 VL    |
|--|------------------------|----------------|----------------------|----------------|----------------|----------------|-------------------------|----------------|----------------|
| <b>Coût de production (€/1000 l vendus)</b>          | <b>722 €</b>           | <b>608 €</b>   | <b>456 €</b>         | <b>574 €</b>   | <b>440 €</b>   | <b>545 €</b>   | <b>471 €</b>            | <b>463 €</b>   | <b>544 €</b>   |
| <i>Etendue du coût de production (min à max)</i>     | De 643 à 797           | De 540 à 745   | De 409 à 527         | De 528 à 662   | De 379 à 535   | De 402 à 745   | De 327 à 556            | De 400 à 528   | De 379 à 745   |
| <b>Alimentation (sans travaux tiers) (1) + (2)</b>   | <b>102 €</b>           | <b>117 €</b>   | <b>123 €</b>         | <b>121 €</b>   | <b>134 €</b>   | <b>120 €</b>   | <b>124 €</b>            | <b>131 €</b>   | <b>126 €</b>   |
| <b>Approvisionnement des animaux (1)</b>             | <b>68 €</b>            | <b>88 €</b>    | <b>89 €</b>          | <b>93 €</b>    | <b>108 €</b>   | <b>91 €</b>    | <b>93 €</b>             | <b>99 €</b>    | <b>98 €</b>    |
| <i>Achats de concentrés</i>                          | 37 €                   | 83 €           | 81 €                 | 87 €           | 102 €          | 82 €           | 86 €                    | 93 €           | 90 €           |
| <i>Achats fourrage</i>                               | 31 €                   | 5 €            | 8 €                  | 6 €            | 6 €            | 9 €            | 8 €                     | 7 €            | 8 €            |
| <b>Approvisionnement des surfaces (2)</b>            | <b>34 €</b>            | <b>29 €</b>    | <b>34 €</b>          | <b>29 €</b>    | <b>26 €</b>    | <b>29 €</b>    | <b>30 €</b>             | <b>32 €</b>    | <b>28 €</b>    |
| <i>Engrais et amendements</i>                        | 9 €                    | 13 €           | 16 €                 | 11 €           | 11 €           | 13 €           | 12 €                    | 12 €           | 11 €           |
| <i>Semences</i>                                      | 18 €                   | 9 €            | 10 €                 | 10 €           | 8 €            | 8 €            | 10 €                    | 9 €            | 8 €            |
| <i>Autres charges végétales</i>                      | 7 €                    | 8 €            | 8 €                  | 8 €            | 7 €            | 7 €            | 9 €                     | 11 €           | 8 €            |
| <b>Frais d'élevage</b>                               | <b>53 €</b>            | <b>72 €</b>    | <b>32 €</b>          | <b>68 €</b>    | <b>54 €</b>    | <b>60 €</b>    | <b>46 €</b>             | <b>43 €</b>    | <b>60 €</b>    |
| <i>Frais vétérinaires</i>                            | 11 €                   | 15 €           | 7 €                  | 15 €           | 13 €           | 16 €           | 11 €                    | 11 €           | 15 €           |
| <i>Repro, identification., GDS, contrôle laitier</i> | 33 €                   | 46 €           | 20 €                 | 42 €           | 35 €           | 39 €           | 34 €                    | 29 €           | 39 €           |
| <i>Achats de litière</i>                             | 8 €                    | 11 €           | 5 €                  | 11 €           | 7 €            | 5 €            | 1 €                     | 3 €            | 6 €            |
| <i>Frais transfo et commercialisation</i>            | 2 €                    | 0 €            | - €                  | 1 €            | - €            | - €            | - €                     | 0 €            | 0 €            |
| <b>Mécanisation</b>                                  | <b>169 €</b>           | <b>120 €</b>   | <b>118 €</b>         | <b>110 €</b>   | <b>81 €</b>    | <b>115 €</b>   | <b>97 €</b>             | <b>98 €</b>    | <b>111 €</b>   |
| <i>Travaux par tiers</i>                             | 27 €                   | 21 €           | 27 €                 | 29 €           | 21 €           | 19 €           | 25 €                    | 22 €           | 29 €           |
| <i>Carburant et lubrifiant</i>                       | 25 €                   | 13 €           | 10 €                 | 15 €           | 13 €           | 13 €           | 13 €                    | 13 €           | 14 €           |
| <i>Entretien du matériel</i>                         | 35 €                   | 18 €           | 15 €                 | 17 €           | 13 €           | 22 €           | 21 €                    | 17 €           | 18 €           |
| <i>Achat petit matériel et crédit bail</i>           | 14 €                   | 7 €            | 6 €                  | 5 €            | 3 €            | 3 €            | 3 €                     | 3 €            | 5 €            |
| <i>Amortissement matériel</i>                        | 67 €                   | 61 €           | 59 €                 | 44 €           | 30 €           | 57 €           | 34 €                    | 42 €           | 45 €           |
| <b>Bâtiment</b>                                      | <b>73 €</b>            | <b>70 €</b>    | <b>37 €</b>          | <b>57 €</b>    | <b>40 €</b>    | <b>75 €</b>    | <b>48 €</b>             | <b>52 €</b>    | <b>65 €</b>    |
| <i>Eau</i>   | 4 €                    | 3 €            | 3 €                  | 5 €            | 3 €            | 2 €            | 2 €                     | 4 €            | 3 €            |
| <i>Électricité-gaz</i>                               | 13 €                   | 11 €           | 7 €                  | 10 €           | 7 €            | 8 €            | 8 €                     | 7 €            | 9 €            |
| <i>Entretien et location des bâtiments</i>           | 9 €                    | 3 €            | 7 €                  | 3 €            | 1 €            | 4 €            | 5 €                     | 4 €            | 4 €            |
| <i>Amortissement bâtiments et installation</i>       | 47 €                   | 54 €           | 20 €                 | 39 €           | 29 €           | 60 €           | 33 €                    | 36 €           | 49 €           |
| <i>Frais divers de gestion</i>                       | 41 €                   | 39 €           | 24 €                 | 32 €           | 19 €           | 29 €           | 24 €                    | 19 €           | 28 €           |
| <i>Foncier capital</i>                               | 96 €                   | 50 €           | 27 €                 | 45 €           | 26 €           | 37 €           | 30 €                    | 24 €           | 42 €           |
| <i>Travail</i>                                       | 186 €                  | 139 €          | 94 €                 | 140 €          | 86 €           | 110 €          | 103 €                   | 97 €           | 113 €          |
| <b>Productivité de la MO (l/UMO Lait)</b>            | <b>188 521</b>         | <b>257 237</b> | <b>422 277</b>       | <b>265 801</b> | <b>404 516</b> | <b>330 263</b> | <b>382 754</b>          | <b>419 143</b> | <b>323 738</b> |

### Caractéristiques des coûts de production (Source : Réseaux d'élevage Bovins Lait Normandie)

| Coût de production (€/1000 l)   | Agriculture biologique | Systèmes AOP | Eleveurs spécialisés | Lait + Bœufs | Lait + VA    | Lait + JB    | Eleveurs - Polyculteurs | Robot        | + de 100 VL  |
|---|------------------------|--------------|----------------------|--------------|--------------|--------------|-------------------------|--------------|--------------|
| <b>Produit de l'atelier lait (€/1000L)</b>  | <b>652 €</b>           | <b>607 €</b> | <b>503 €</b>         | <b>572 €</b> | <b>460 €</b> | <b>537 €</b> | <b>498 €</b>            | <b>483 €</b> | <b>553 €</b> |
| <i>Etendue du produit total de l'atelier (min à max)</i>  | De 604 à 715           | De 532 à 735 | De 486 à 527         | De 484 à 735 | De 437 à 470 | De 440 à 679 | De 431 à 599            | De 467 à 525 | De 431 à 735 |
| Produit lait  | 489 €                  | 469 €        | 395 €                | 440 €        | 379 €        | 425 €        | 397 €                   | 388 €        | 434 €        |
| Coproduit viande et autre   | 69 €                   | 73 €         | 73 €                 | 76 €         | 48 €         | 66 €         | 55 €                    | 61 €         | 68 €         |
| Aides   | 94 €                   | 64 €         | 34 €                 | 56 €         | 33 €         | 46 €         | 46 €                    | 34 €         | 50 €         |
| <i>Prix de revient =<br/>Coût de production, déduction faite des produits viandes, autres produits et aides</i>                                   | 558 €                  | 471 €        | 348 €                | 441 €        | 359 €        | 433 €        | 370 €                   | 368 €        | 425 €        |
| <i>Etendue (min à max)</i>  | De 528 à 600           | De 414 à 566 | De 289 à 439         | De 407 à 482 | De 311 à 451 | De 329 à 566 | De 249 à 461            | De 311 à 420 | De 321 à 566 |
| <i>Prix d'équilibre =<br/>Prix de revient - amortissements - frais fi -<br/>rémunération des terres et du capital +<br/>annuités de l'atelier</i> | 574 €                  | 450 €        | 281 €                | 429 €        | 343 €        | 411 €        | 352 €                   | 340 €        | 413 €        |
| <b>Rappel prix lait payé laiterie</b>   | <b>489 €</b>           | <b>471 €</b> | <b>396 €</b>         | <b>440 €</b> | <b>379 €</b> | <b>425 €</b> | <b>397 €</b>            | <b>388 €</b> | <b>434 €</b> |

### Caractéristiques indicateurs de synthèse (Source : Réseaux d'élevage Bovins Lait Normandie)

| Indicateurs de synthèse  | Agriculture biologique | Systèmes AOP | Eleveurs spécialisés | Lait + Bœufs | Lait + VA   | Lait + JB    | Eleveurs - Polyculteurs | Robot       | + de 100 VL |
|--|------------------------|--------------|----------------------|--------------|-------------|--------------|-------------------------|-------------|-------------|
| Excédent Brut d'Exploitation (EBE) par Unité de Main d'œuvre (UMO) exploitant*<br><i>* hors variation d'inventaire des fourrages</i> | 55 903 €               | 78 906 €     | 89 651 €             | 67 048 €     | 93 484 €    | 101 371 €    | 111 487 €               | 111 343 €   | 103 410 €   |
| <b>Annuités globales/EBE (%)</b>   | <b>100%</b>            | <b>57%</b>   | <b>17%</b>           | <b>43%</b>   | <b>46%</b>  | <b>64%</b>   | <b>37%</b>              | <b>32%</b>  | <b>50%</b>  |
| Trésorerie Nette Globale   | 31 718 €               | - 13 792 €   | 66 413 €             | 42 339 €     | 67 656 €    | 53 623 €     | 90 275 €                | 160 771 €   | 81 810 €    |
| Lait vendu/UMO totaux atelier Bovins Lait (l)  | 188 521 l              | 257 237 l    | 422 277 l            | 265 801 l    | 404 516 l   | 330 263 l    | 382 754 l               | 419 143 l   | 323 738 l   |
| Marge brute annuelle atelier lait/1000 litres vendus   | 381 €                  | 350 €        | 321 €                | 325 €        | 240 €       | 320 €        | 284 €                   | 279 €       | 321 €       |
| Coût du système d'alimentation de l'atelier lait/1000 l  | 356 €                  | 274 €        | 264 €                | 266 €        | 234 €       | 262 €        | 244 €                   | 247 €       | 268 €       |
| Prix de fonctionnement/1000 l  | 574 €                  | 450 €        | 281 €                | 429 €        | 344 €       | 411 €        | 353 €                   | 340 €       | 413 €       |
| <b>Annuités atelier lait/1000 litres</b>   | <b>147 €</b>           | <b>108 €</b> | <b>22 €</b>          | <b>83 €</b>  | <b>52 €</b> | <b>106 €</b> | <b>56 €</b>             | <b>58 €</b> | <b>94 €</b> |
| Produit de l'atelier lait (€/1000 l)   | 652 €                  | 607 €        | 503 €                | 572 €        | 460 €       | 537 €        | 498 €                   | 483 €       | 553 €       |
| Coût de production   | 722 €                  | 608 €        | 456 €                | 574 €        | 440 €       | 545 €        | 471 €                   | 463 €       | 544 €       |
| Rémunération brute permise par le travail (€/1000 l)   | 117 €                  | 138 €        | 142 €                | 138 €        | 106 €       | 102 €        | 131 €                   | 117 €       | 122 €       |

Caractéristiques des critères environnementaux (Source : Réseaux d'élevage Bovins Lait Normandie)

| Critères environnementaux  | Agriculture biologique | Systèmes AOP   | Eleveurs spécialisés | Lait + Bœufs   | Lait + VA      | Lait + JB      | Eleveurs - Polyculteurs | Robot          | + de 100 VL    |
|--|------------------------|----------------|----------------------|----------------|----------------|----------------|-------------------------|----------------|----------------|
| <b>Bilan N/ha SAU</b>  | -6                     | 46             | 103                  | 63             | 102            | 85             | 73                      | 91             | 79             |
| <i>Etendue N ha SAU</i>  | De -17 à 16            | De -2 à 82     | De 83 à 119          | De -2 à 112    | De 60 à 186    | De 38 à 144    | De -33 à 124            | De 60 à 119    | De -2 à 186    |
| <b>Bilan P/ha SAU</b>  | 2                      | 9              | 17                   | 15             | 6              | 6              | -5                      | 7              | 15             |
| <b>Bilan K/ha SAU</b>  | 13                     | 22             | 23                   | 28             | 21             | 13             | -5                      | 3              | 21             |
| <b>MJ* par ha SAU</b>  | 10467                  | 15573          | 23306                | 17934          | 22533          | 21813          | 21162                   | 24165          | 20968          |
| <i>* MJ : Méga Joule (1 l fuel = 45,59 MJ - 1 Kwh = 10,4 MJ)</i> |                        |                |                      |                |                |                |                         |                |                |
| <b>MJ atelier bovin lait/1000 litres lait</b>                    | 3291                   | 3396           | 2924                 | 3362           | 3331           | 3288           | 3202                    | 3140           | 3423           |
| <i>Etendue des consommations atelier lait/1000 l*</i>            | De 2049 à 4652         | De 2271 à 5094 | De 2704 à 3127       | De 2271 à 5094 | De 2867 à 4002 | De 2582 à 4504 | De 1940 à 4284          | De 2582 à 4056 | De 2582 à 5094 |
| <b>MJ atelier bovin viande/100 kg viande vive</b>                | 434                    | 1366           | -2760                | 1511           | 3195           | 1404           | 1267                    | -592           | 1288           |
| <b>MJ atelier grandes cultures/ha</b>                            | 6460                   | 6289           | 12860                | 8908           | 12144          | 13267          | 13254                   | 15880          | 11248          |
| <b>Consommation électricité Kwh/1 000 l produits</b>             | 70                     | 85             | 52                   | 77             | 74             | 73             | 77                      | 65             | 83             |
| <b>Quantité de fioul litres/ha SAU</b>                           | 115                    | 83             | 132                  | 100            | 144            | 124            | 132                     | 160            | 119            |

Ce document constitue la synthèse annuelle des résultats techniques et économiques des exploitations bovines lait suivies dans le cadre des Réseaux d'Élevage de Normandie pour la campagne 2021-2022. Ces références sont issues d'un travail de partenariat entre les Chambres d'agriculture de Normandie et l'Institut de l'Élevage. Tous les indicateurs indispensables à l'analyse et au diagnostic d'une exploitation laitière sont présentés de manière synthétique pour 9 systèmes de production régionaux définis par leurs niveaux de spécialisation, leurs combinaisons de productions et leurs systèmes fourragers. Dans un contexte de changements importants pour la production laitière, les informations synthétisées dans ce document donnent des bases solides pour appuyer la réflexion des éleveurs et de leurs conseillers.



## RETROUVEZ NOS AUTRES PUBLICATIONS



Document édité par l'Institut de l'Élevage  
 149 rue de Bercy – 75595 Paris Cedex 12 – [www.idele.fr](http://www.idele.fr)  
 Mars 2023 – Référence Idele : 00 23601 023  
 Réalisation : Nathalie Guinche - Chambre régionale d'agriculture de Normandie  
 Crédit photos : Institut de l'Élevage, Chambres d'agriculture

### Ont contribué à ce dossier :

De la Chambre régionale d'agriculture de Normandie :  
 Séverine BUREL – Fauville en Caux - Tél. 02 35 59 47 02  
 Cédric GARNIER – Bernay - Tél. 02 32 47 35 70  
 Florine GERVAIS – Alençon - Tél. 02 33 31 49 58  
 Fanny LERAY – Vire - Tél. 02 31 68 11 67  
 Adélaïde LEROUGE – Bayeux - Tél. 02 31 51 66 38  
 Mickaël QUINETTE – Saint-Lô - Tél. 02 33 06 48 48  
 Viviane SIMONIN  
 De l'Institut de l'Élevage : Amandine MENET – Paris - Tél. 06.62.39.85.63

### INOSYS – RÉSEAUX D'ÉLEVAGE

Un dispositif partenarial associant des éleveurs et des ingénieurs de l'Institut de l'Élevage et des Chambres d'agriculture pour produire des références sur les systèmes d'élevages.

Ce document a été élaboré avec le soutien financier du Ministère de l'Agriculture (CasDAR) et de la Confédération Nationale de l'Élevage (CNE). La responsabilité des financeurs ne saurait être engagée vis-à-vis des analyses et commentaires développés dans cette publication.

